



### BAUREIHE PBM

- Eigenschaften:** Peripheralpumpe in Blockbauweise
- Einsatzgebiete:** Reine Flüssigkeiten, mit Gas gesättigte Flüssigkeiten, ungelöste Gasanteile

Technische Daten	
Fördermenge	bis 12 m³/h
Betriebsdruck	bis 16 bar
Temperaturbereich	-20 bis +220 °C
Wellenabdichtung	Magnetkupplung



### BAUREIHE LBM

- Eigenschaften:** Platzsparendes mehrstufiges Kompaktaggregat mit Drehstrommotor
- Einsatzgebiete:** Reine Flüssigkeiten, mit Gas gesättigte Flüssigkeiten, ungelöste Gasanteile

Technische Daten	
Fördermenge	bis 60 m³/h
Betriebsdruck	bis 40 bar
Temperaturbereich	-50 bis +220 °C
Wellenabdichtung	Magnetkupplung



### BAUREIHE LBU

- Eigenschaften:** Platzsparendes mehrstufiges Kompaktaggregat mit Drehstrommotor
- Einsatzgebiete:** Nachspeisung von VE-Wasser Umwälzung in Kühlkreisläufen

Technische Daten	
Fördermenge	bis 60 m³/h
Betriebsdruck	bis 40 bar
Temperaturbereich	-40 bis +140 °C
Wellenabdichtung	Einfache Gleitringdichtung, doppeltwirkende Gleitringdichtung



## EDUR-Kreiselpumpen – vielseitig im Einsatz für die smarten Energiesysteme der Zukunft



Produktinformation

MADE IN GERMANY  
...SINCE 1927



Kreiselpumpen für die Energiewende



Zukunft integriert:  
 Unsere Erfahrung und Zuverlässigkeit sind die Garanten für Ihren Erfolg!

EDUR-Kreiselpumpen für Energiespeichersysteme:  
 Individuell – wie Ihre Anforderungen an moderne Energiespeichertechnologien!

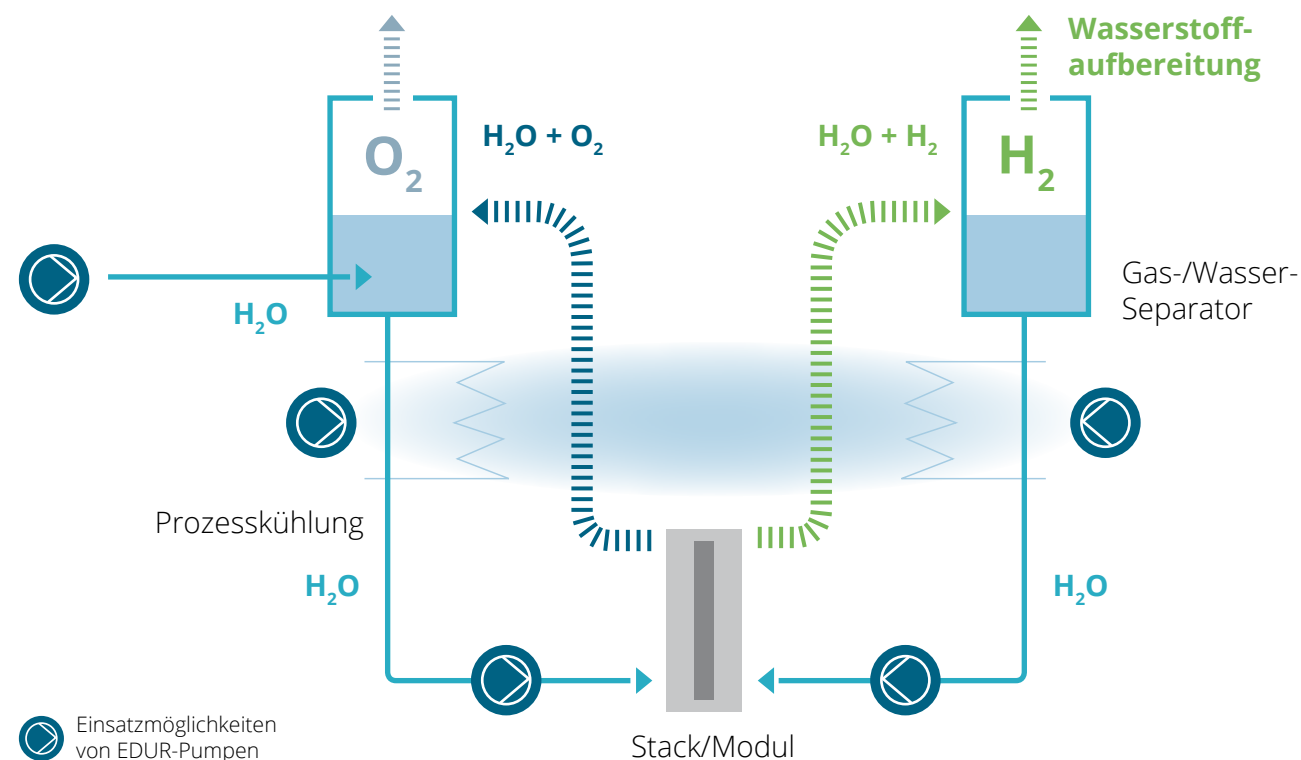
### BEWÄHRTE LÖSUNGEN FÜR NEUE TECHNOLOGIEN

Die rasante Entwicklung moderner Energiesysteme stellt neue Anforderungen an die eingesetzten Pumpen. EDUR-Kreiselpumpen bieten Planern, Konstrukteuren und Betreibern moderner Energiespeichersysteme einzigartige Produktvorteile für einen sicheren und effizienten Betrieb der Anlagen. Die vielfältigen Erfahrungen unserer Anwendungsingenieure aus innovativen Pilotprojekten und angrenzenden Fachgebieten wie der Energieerzeugung, der Flüssiggasförderung oder der Kraft-Wärme-Kopplung machen EDUR zum perfekten Partner für die Entwicklung zukünftiger Energiespeicher.

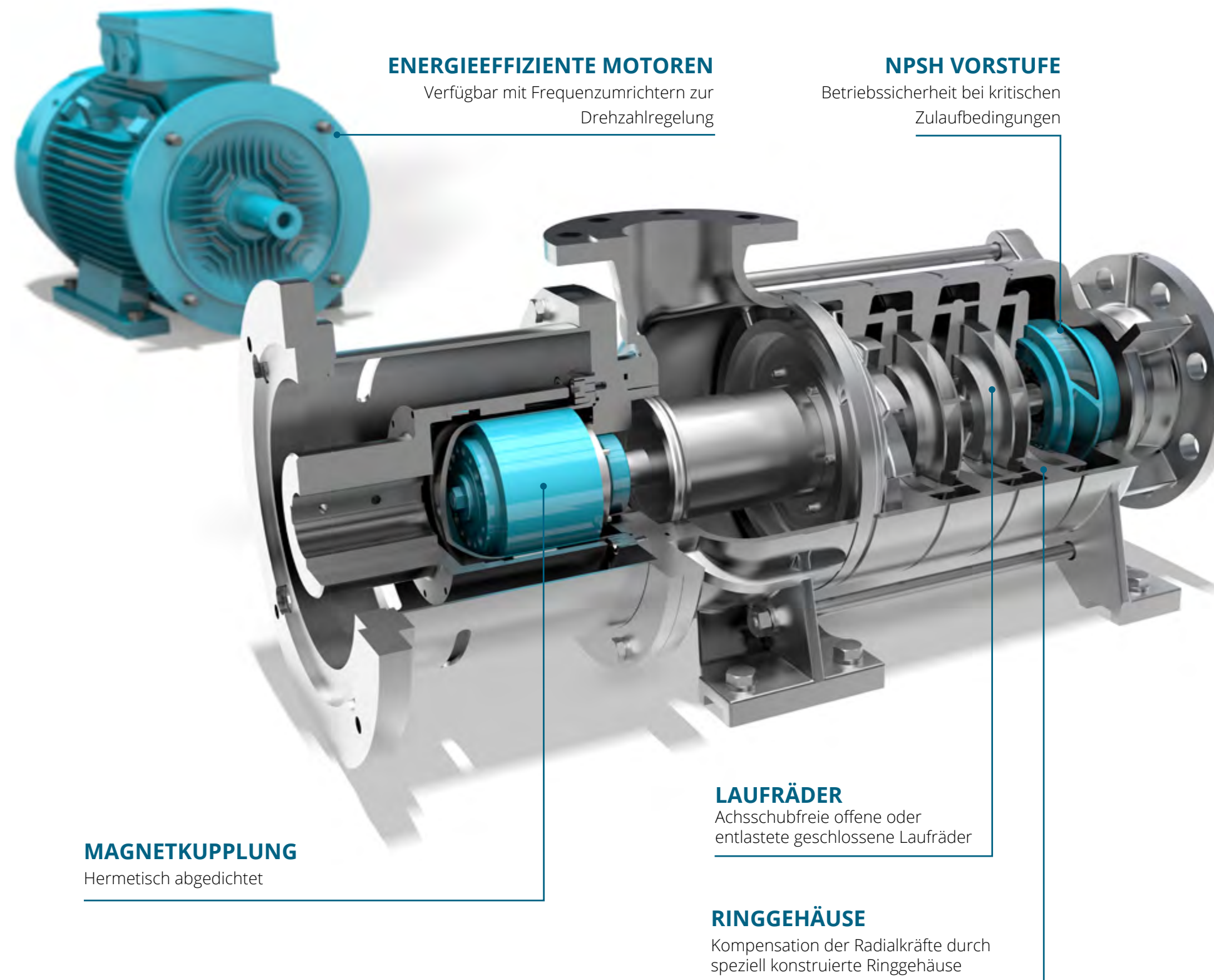
### MEHRPHASENPUMPEN FÜR VERNETZTE ENERGIE

So wie die Sektorenkopplung in der Energiewirtschaft die Grenzen zwischen Bereichen wie Mobilität, Strom- und Wärmeversorgung aufhebt, durchbrechen EDUR-Mehrphasenpumpen die Grenzen zwischen Flüssigkeits- und Gasförderung. In Anwendungen wie der Wasserstoffelektrolyse oder der Methanisierung bieten diese eine besonders hohe Betriebssicherheit und Effizienz bei der Förderung gasgesättigter Flüssigkeiten.

### BEISPIEL: INTEGRATION VON EDUR-PUMPEN IN DER WASSERSTOFFELEKTROLYSE



Einsatzmöglichkeiten von EDUR-Pumpen



#### ENERGIEEFFIZIENTE MOTOREN

Verfügbar mit Frequenzumrichtern zur Drehzahlregelung

#### NPSH VORSTUFE

Betriebssicherheit bei kritischen Zulaufbedingungen

#### LAUFRÄDER

Achsschubfreie offene oder entlastete geschlossene Laufräder

#### RINGGEHÄUSE

Kompensation der Radialkräfte durch speziell konstruierte Ringgehäuse

#### MAGNETKUPPLUNG

Hermetisch abgedichtet

### GERINGE BETRIEBSKOSTEN

- Sehr hohe Wirkungsgrade
- Hohe Energieeffizienz durch den Einsatz von verlustfreien Spalttöpfen bei Magnetkupplungen
- Wartungsfreie Gleitringdichtungen

### PROZESSSICHERHEIT

- Hermetisch dicht
- Verschleißarm
- Gasmitfördernde Eigenschaften
- Wartungsfrei
- Niedrige NPSH-Werte
- Hohe Betriebssicherheit
- Geringe Geräuschemission

### MONTAGEFREUNDLICHKEIT

- Baukastensystem für kundenindividuelle Lösungen
- Kompaktes Block- oder Grundplattenaggregat
- Geringer Platzbedarf

### TECHNISCHE ÜBERLEGENHEIT

- Große Werkstoffvielfalt
- Hohe Betriebsdrücke

### AUSLEGUNG

- Optimale Pumpenauswahl durch unsere Fachingenieure

### ANWENDUNGSGEBIETE UND ZIELGRUPPEN:

- Power to Gas
- Power to Liquid
- Power to Heat
- Alkalische Elektrolyse
- PEM-Elektrolyse
- Methanisierung
- Biodiesel / Biogas

Ist Ihre Anwendung nicht dabei? Sprechen Sie uns an!